

# POLÍTICA INTEGRADA



A EB BOMBAS, estabelece a seguinte política integrada para o seu contexto de fabricação de produtos e serviços no escopo: **“Projeto, fabricação e recuperação de bombas centrífugas industriais (horizontais e verticais, simples e múltiplos estágios), e respectivos componentes. Manutenção de bombas industriais (de vácuo, parafusos, engrenagens, alternativas, rotativas, pistão e diafragma); sopradores; ventiladores; válvulas industriais; compressores (centrífugos e parafusos especiais); equipamentos rotativos em geral, e respectivos componentes. Serviços de usinagem em geral”**. Atendendo o compromisso com a Qualidade, Meio Ambiente e Segurança do Trabalho:

**EXCELENCIA** - Buscar excelência no seu negócio através da cooperação, do atendimento e da satisfação dos nossos clientes, colaboradores, parceiros, fornecedores, acionistas e demais partes interessadas;

**PREVENÇÃO A ACIDENTES** - Promover ações que assegurem condições de trabalho seguras e saudáveis para a integridade física e mental das pessoas no ambiente de trabalho, eliminando os perigos e mitigando os riscos;

**PROTEÇÃO DO MEIO AMBIENTE** – Controlar todos os aspectos ambientais de suas atividades com controles operacionais eficazes que previnam impactos ambientais adversos;

**PREVENÇÃO DA POLUIÇÃO** - Promovemos o controle adequado de nossas atividades industriais, buscando à redução do consumo e desperdício de nossos recursos. Desenvolvemos e fabricamos nossos produtos visando a não ocorrência de impactos ambientais.

**ATENDIMENTO DE REQUISITOS LEGAIS** – Comprometer-se com os requisitos legais associadas ao seu contexto de negócio. Isso se reflete nos controles operacionais que dispomos para nossos Aspectos Ambientais, Riscos Operacionais, Controle de Informação e Compliance, bem como nos resultados de nossas auditorias de conformidade legal.

**CONDUTA ÉTICA** – Promover a conduta ética, íntegra e inclusiva baseada no relacionamento, ampliando o olhar para as comunidades em nosso entorno, assumindo o compromisso de disseminar o conhecimento e desenvolvimento dos colaboradores de forma participativa;

**MELHORIA CONTÍNUA** – Busca uma abordagem de gestão empresarial para o aprimoramento ininterrupto dos processos, produtos e serviços com base no uso de metodologias e boas práticas de forma a atingir a excelência na gestão.

Renato Penati  
Diretor  
Financeiro  
Industrial

Fernando Goetze  
Diretor Comercial

Paulo Sérgio Diretor  
Diretor Comercial

José Vilas Diretor  
Diretor Comercial

